

## CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Niniejsza charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach ROŚiR.6220.1.5.2024, zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.).

Przedmiotem przedsięwzięcia jest rozbudowa zakładu produkcyjnego położonego na działkach nr ew. 1044/8, 1044/3 i 1044/11 obręb M. Solec Kujawski przy ul. Kujawskiej 40 w Solcu Kujawskim. Prace realizacyjne, polegające na wykonaniu dwóch nowych zjazdów na teren zakładu (z ul. Kujawskiej i ul. Haskiej) i przebudowie istniejącego zjazdu (z ul. Kujawskiej); obejmować będą również następujące działki ew.: nr 1094/1, 1042/7, 1043/1, 1010/7, 1045, 1041, 1046/1 obręb M. Solec Kujawski.

Współrzędne punktu znajdującego się w obrębie ww. działek w układzie WGS 84 to: 53°03'57.39" N 18°15'39.49" E.

Zakład położony jest w południowo-zachodniej części miasta, w obrębie Parku Przemysłowego. Przedmiotowy teren objęty jest ustaleniami obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego przyjętego uchwałą nr XXXVII/289/21 Rady Miejskiej w Solcu Kujawskim z dnia 7 grudnia 2021 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego terenu „Unii Europejskiej – Haskiej – Brukselskiej – Rzymskiej – Paryskiej – Kujawskiej” w Solcu Kujawskim jako teren oznaczony symbolami: P/U-8 (działki nr ew. 1044/3 i 1044/8) oraz P/U-9 (działka nr ew. 1044/11), z przeznaczeniem na obiekty produkcyjne, składy, magazyny oraz zabudowę usługową.

Przedsięwzięcie polega na powiększeniu obszaru produkcyjnego zakładu poprzez rozbudowę hali produkcyjnej o nową część produkcyjno-magazynową. Ponadto planuje się dodatkowe utwardzenie terenu z przeznaczeniem na składowanie surowców do produkcji, jak i gotowych wyrobów oczekujących na wysyłkę, na zewnętrznych regałach magazynowych. Inwestycja zostanie wyposażona w dwa dodatkowe wjazdy na teren zakładu usprawniające komunikację wewnętrzną i zewnętrzną, natomiast istniejący zjazd zostanie przebudowany. W celu zapewnienia odpowiednich warunków sanitarnych powstanie budynek modułowy dla pracowników i kontener biurowo-socjalny. Aktualny bilans zagospodarowania terenu zakładu obejmuje:

- obiekty budowlane ok. 1802,91 m<sup>2</sup>,
- powierzchnie utwardzone (drogi, parkingi, chodniki, place składowe) ok. 1513,09 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia zieleni urządzonej ok. 400 m<sup>2</sup>,
- pozostały teren niezagospodarowany ok. 5813,00 m<sup>2</sup>.

Po realizacji bilans inwestycji będzie następujący:

- obiekty budowlane ok. 3659,41 m<sup>2</sup>,
- powierzchnie utwardzone (drogi, parkingi, chodniki, place składowe) ok. 5977,59 m<sup>2</sup>,
- powierzchnia zieleni urządzonej ok. 1073,00 m<sup>2</sup>.

Zatem docelowo łącznie powierzchnia przekształcona zajmie ok. 10710 m<sup>2</sup>.

Projektowana hala produkcyjno-magazynowa zostanie wyposażona w nowe maszyny i urządzenia. Przewiduje się również modernizację istniejącego parku maszynowego poprzez wymianę maszyn na nowe i wprowadzenie centr tnąco-obróbczych przyspieszających proces produkcji. Profilem działalności zakładu jest produkcja stolarki okiennej z PVC i aluminium dla szerokiego wachlarza odbiorców. Profil działalności nie ulegnie zmianie w wyniku realizacji przedsięwzięcia. Proces technologiczny będzie realizowany z wykorzystaniem następującego wyposażenia technicznego: centra do cięcia PVC, zgrzewarki, czyszczarki CNC ze stacją obrotową, centra CNC do obróbki profili PVC i aluminium, piły dwugłowicowe do PVC i aluminium, wkrętarki do wzmocnień, wózki transportowe, frezarko-kopiarki, piły taśmowe do stali, magazyn profili i stali, stoły do okuwania skrzydeł, stoły do składania modułów ram, stoły montażowe HST, stanowisko do składania modułów HST, prasa do szklenia ze ścianą rolkową, piły do listew przyszybowych, stoły do okuwania, zgniatarki do aluminium, regały magazynowe, stojaki na szkło, suwnica bramowa, stół do profili, magazyn HST – gotowych wyrobów, piły jednogłowicowe, centra tnąco-obróbcze do PCV i aluminium, prasy do wykrawania otworów w aluminium. Proces technologiczny wspomagany jest przez biuro wyposażone w dział techniczny, logistyczny oraz dział sprzedaży.

Jako uzupełnienie istniejących i obecnie eksploatowanych zorganizowanych źródeł energetycznych w postaci 3 kotłów gazowych o mocy znamionowej 49,9 kW każdy przewiduje się powstanie nowych energetycznych źródeł emisji substancji do atmosfery w postaci dwóch kotłów gazowych o maksymalnej mocy znamionowej do ok. 0,1 MW każdy. Kotły zasilane będą gazem ziemnym, a produkty jego spalania z poszczególnych kotłów odprowadzane będą do atmosfery jednym wspólnym emitorem pracującym 8000 h/rok.

Dodatkowo zaplanowano wydzielenie pomieszczenia ładowania baterii wózków widłowych. W projektowanym pomieszczeniu zlokalizowane zostaną dwa niezależne stanowiska ładowania. Akumulatorownia wyposażona zostanie w system wentylacji mechanicznej z odprowadzeniem do atmosfery za pośrednictwem jednego wentylatora – emitora EA-1. System wentylacji pomieszczenia ładowania akumulatorów jest niezbędny przede wszystkim z uwagi na fakt, iż w trakcie procesu ładowania, jako podstawowy gaz uwalniany jest wodór, który w połączeniu z powietrzem może tworzyć mieszaninę wybuchową. Wodór nie jest jednak substancją normowaną, dla której określone zostałyby dopuszczalne poziomy emisji w powietrzu lub wartości odniesienia, dlatego też nie określa się dla niego dopuszczalnego poziomu emisji. Z uwagi na możliwość ładowania baterii zawierających jako elektrolit kwas siarkowy, obok wydzielającego się wodoru z elektrolitu mogą być uwalniane także śladowe ilości oparów kwasu siarkowego.

Emisja substancji po realizacji planowanej inwestycji, przy uwzględnieniu eksploatacji źródeł istniejących, a także projektowanych w związku z planowaną inwestycją, nie będzie powodować przekroczeń standardów jakości środowiska oraz wartości odniesienia.

Na terenie zakładu następuje niezorganizowana emisja substancji do atmosfery. Zakładane natężenie ruchu pojazdów po realizacji inwestycji to 10 pojazdów osobowych, dostawczych i wózków widłowych w ciągu 1 godziny oraz 1 pojazd ciężarowy pojazd w ciągu 1 godziny.

Z punktu widzenia emisji hałasu do środowiska przedsięwzięcie nie będzie stanowić ponadnormatywnej uciążliwości akustycznej dla środowiska ani istotnego źródła wibracji.

Prace ziemne i budowlano-montażowe prowadzone na etapie realizacji przedsięwzięcia zostaną wykonane ze szczególną ostrożnością, z zastosowaniem technologii możliwie jak najmniej uciążliwej dla najbliższego sąsiedztwa i środowiska. Pojazdy i sprzęt wykorzystany podczas budowy będą sprawne technicznie (bez wycieków oleju).

Na terenie realizacji inwestycji wydzielone zostanie zaplecze budowy wyposażone w przenośną toaletę ekologiczną. W ramach prowadzonych prac realizacyjnych nie będą powstawać ścieki przemysłowe. Wody opadowe i roztopowe będą swobodnie infiltrować w grunt.

Wszystkie wytwarzane na terenie zakładu odpady są selektywnie magazynowane w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym wpływem. Odpady niebezpieczne magazynowane są w wydzielonych miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

Na etapie eksploatacji przedsięwzięcia praca w zakładzie będzie prowadzona w systemie 2-zmianowym, 5-6 dni w tygodniu, a docelowy stan zatrudnienia wyniesie ok. 95 osób.



Z up. Burmistrza  
*mgr Kazimierz Bał*  
Dyrektor Wydziału  
Utrzymywania Miasta