

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Niniejsza charakterystyka przedsięwzięcia stanowi załącznik do decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach ROŚiR.6220.1.10.2024, zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.).

Przedmiotem planowanego przedsięwzięcia jest rozbudowa instalacji do produkcji peletu ściółkowego z biomasy roślinnej w celu rozszerzenia działalności zakładu firmy MAKO PELLETS sp. z o. o. o produkcję peletu opałowego z biomasy, w tym z odpadów o kodzie 03 01 05. Zakład znajduje się na działkach nr 39/3, 39/4, 39/6, 39/7 i 44/2 obręb Makowiska [0002], gmina Solec Kujawski, powiat bydgoski, województwo Kujawsko – Pomorskie. Współrzędne punktu znajdującego się w obrębie ww. działek w układzie WGS 84 to: 53°04'03.92"N 18°09'49.19"E.

Na obszarze inwestycji brak jest obowiązującego planu zagospodarowania przestrzennego. Dla przedmiotowego zadania pozyskiwane będzie zezwolenie na przetwarzanie odpadów i decyzja o warunkach zabudowy. Obszar planowanej inwestycji to teren wcześniej zagospodarowany i uzbrojony w instalacje infrastruktury technicznej, mający dostęp do dróg publicznych.

Zakres rzeczowy przedsięwzięcia obejmuje w szczególności:

- adaptację projektowanej wiaty magazynowej na halę przyjęcia i magazynowania surowców (w tym odpadów),
- montaż granulatorów w istniejącej hali produkcji peletu;
- montaż wytwornicy pary w istniejącej kotłowni technologicznej.

Zakres robót związanych z wykonaniem planowanego przedsięwzięcia obejmie prace ogólnobudowlane, instalacyjne i montażowe.

Po realizacji przedsięwzięcia zdolność produkcyjna instalacji do produkcji peletu z biomasy roślinnej (z surowców stanowiących odpady oraz z surowców niestanowiących odpadów) wyniesie: godzinowo – 12 Mg/h i rocznie – 66 000 Mg/rok. W ramach całkowitej rocznej zdolności produkcyjnej instalacji prowadzone będzie przetwarzanie odpadów w ilości nie przekraczającej 40 000 Mg/rok.

Planowane procesy technologiczne będą polegały na przetwarzaniu odpadów w procesach określonych w ustawie o odpadach jako R3: Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania); gdzie przetwarzane będą odpady o kodach: 03 01 05.

Odpady będą przyjmowane na instalację z uwzględnieniem możliwości ich magazynowania. Magazynowanie odpadów poprzedzające przetwarzanie odpowiada procesowi odzysku R13: Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).

Produkcja peletu opałowego będzie się odbywać z wykorzystaniem linii technologicznej do produkcji peletu ściółkowego, obejmując zasadnicze procesy: załadunek surowca/odpadu, przesiewanie, mielenie, granulowanie, chłodzenie, przesiewanie, pakowanie granulatu, magazynowanie gotowego produktu oraz wysyłka. Do planowanej produkcji peletu opałowego zostanie wykorzystana w całości istniejąca linia do produkcji peletu ściółkowego, która zostanie rozbudowana o dodatkowe elementy.

W związku z planowanym zwiększeniem zdolności produkcyjnej w ramach rozbudowy zakładu przewiduje się adaptację odrębnie projektowanej wiaty magazynowej na halę przyjęcia i magazynowania surowców (w tym odpadów) oraz wyposażenie istniejącej hali produkcyjnej w granulatory. Ponadto, poza istniejącą kotłownią technologiczną, planuje się montaż wytwornicy pary.

Procesy technologiczne, poza przetwarzanymi surowcami pochodzenia roślinnego, w tym odpadami drzewnymi, wymagają dostawy energii elektrycznej do zasilania urządzeń, wody na cele socjalno-bytowe i technologiczne oraz zabezpieczenia ppoż, a także paliw do zasilania silników maszyn roboczych.

Projektowana hala magazynowa o wymiarach ok. 73,6 m x 22,5 m i wysokości ok. 14 m; wykonana w konstrukcji częściowo murowanej ze ścianami z bloczków betonowych o grubości 60 cm do 4 m wysokości, powyżej ściany oraz dach z plandeki, posiadać będzie posadzkę betonową.

Surowcem do obecnie prowadzonej produkcji peletu ściółkowego jest przede wszystkim biomasa z upraw roślinnych zbóż lub kukurydzy (np. słoma zbóż), biomasa z gospodarki leśnej lub z przetwórstwa drewna (np. trociny). Surowcem do przyszłej produkcji peletu opałowego będzie przede wszystkim biomasa z gospodarki leśnej (pozostałości drzewne z leśnictwa oraz innych gruntów zadrzewionych i nieleśnych) lub odpady drzewne lub

pozostałości drzewne z produkcji rolniczej lub produkty uboczne powstałe z przetworzenia drewna (np. trociny, wióry).

Podmiot planujący realizację przedsięwzięcia przewiduje prowadzenie monitoringu obejmującego m.in. rejestr zbieranych, przetwarzanych i wytwarzanych odpadów, rejestr zużycia wody i ścieków, monitoring procesów technologicznych i parametrów technicznych instalacji. Ewidencja odpadów i sprawozdawczość w zakresie gospodarowania odpadami będzie prowadzona za pośrednictwem Bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami (BDO).

Planowane przedsięwzięcie zostanie zrealizowane w sposób zgodny z obowiązującymi wymaganiami w zakresie ochrony środowiska. Planowana inwestycja nie generuje żadnego rodzaju promieniowania, w tym jonizującego oraz nie generuje pola elektromagnetycznego ani żadnych zakłóceń o takim charakterze.

Według § 2 ust. 1 pkt 47 oraz § 3 ust. 1 pkt 47 Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 poz. 1839) przedmiotowe przedsięwzięcia kwalifikuje się jako planowane przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco wpływać na środowisko i jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco wpływać na środowisko.



Z up. Burmistrza
mgr Cezary Ball
Dyrektor Wydziału
Utrzymania Miasta

